

# RESPONSABILITÀ TECNICA NEGLI ACQUISTI



Specifiche di acquisto, verifica dei fornitori,  
test e collaudo macchine e impianti

**Gruppo Contec** fornisce  
soluzioni e servizi di:

Ingegneria, Architettura  
Ambiente, Qualità, Sicurezza,  
Processi industriali, Energia  
IT, Sviluppo real estate

---

Gruppo Contec affianca le  
organizzazioni per realizzare  
i loro progetti e concentrarsi  
sul proprio business.

## Scenario

Nell'acquisto di macchine e impianti è fondamentale per il datore di lavoro e i suoi delegati tenere in considerazione anche gli aspetti legislativi e normativi che il fornitore è obbligato a garantirgli.

**L'imprenditore si deve salvaguardare e tutelare evitando di fare degli errori** nella definizione delle specifiche di acquisto ma è altresì importante poi verificare durante tutte le fasi che terminano con il collaudo la conformità della fornitura visto che è **compito del datore di lavoro accertarsi dell'effettiva rispondenza delle macchine messe in servizio ai requisiti legislativi ad esse applicabili.**

## La soluzione

Contec Industry fornisce al cliente i servizi di consulenza per la definizione delle specifiche di acquisto, la verifica dei fornitori, test e collaudo per la sicurezza delle macchine e impianti **dando all'imprenditore la completa tranquillità dell'investimento impiantistico** e permettendo all'impresa di concentrarsi esclusivamente sulla funzionalità produttiva delle macchine e impianti da acquistare.

# RESPONSABILITÀ TECNICA NEGLI ACQUISTI

## Contec Industry | Gruppo Contec

Via Albere, 25 - 37138 Verona

T.045 990109

F.045 8795168

info@contecindustry.it

www.contecindustry.it

www.gruppocontec.it



## I nostri servizi

### Fase di verifica delle specifiche e delle offerte

- Assistenza per la revisione e la stesura delle specifiche tecniche di richiesta offerta in particolare per gli aspetti legati alla sicurezza delle macchine e degli impianti e alla conformità alle Normative, ai Regolamenti e alle Direttive Europee, oltre che ai Decreti Attuativi Italiani di recepimento e Regolamenti vigenti in paesi extra Europei.

### Fase di verifica e validazione della progettazione

- Piano di programmazione del progetto specifico della sicurezza della macchina/impianto;
- Definizione dei criteri di qualificazione dei fornitori;
- Validazione dei protocolli standard identificativi e specifici per la sicurezza della macchina/impianto;
- Validazione del fornitore secondo protocolli e requisiti di sicurezza definiti per la macchina/impianto;
- Supporto scelta e gestione eventuali varianti o eccezioni su requisiti emergenti nel corso di trattative per la definizione degli ordini macchina/impianto;

### Fase di controllo, collaudo e messa in servizio

- Programmazione, coordinamento, e supervisione delle attività di qualifica in campo delle forniture per la sicurezza della macchina/impianto e compilazione dei relativi protocolli standard validati;
- Gestione eventuali deviazioni in campo dai protocolli standard identificativi di sicurezza macchina/impianto dei fornitori;
- Verifica progressivo stato di avanzamento delle convalide, al fine di assicurare e controllare il rispetto del programma di progetto;
- Esecuzione di Test e collaudi con riferimento ai criteri identificati nelle fasi precedenti;
- Assistenza ai fornitori per la programmazione, coordinamento e supervisione delle attività di collaudo in campo delle varie componenti di ciascuna macchina/impianto curate da ciascun fornitore, soprattutto in relazione agli aspetti della sicurezza, verificando che i test abbiano esito positivo e, in tal caso, controllando e sottoscrivendo per accettazione i verbali di completamento meccanico, collaudo e convalida.
- Raccolta e verifica delle dichiarazioni di conformità dei vari fornitori relativamente alle singole macchine/impianti.
- Raccolta e verifica dei certificati previsti dalle specifiche e/o dalle normative
- Predisposizione di un piano generale di consegna della documentazione di progetto dei fornitori e di convalida da condividere con le funzioni preposte del committente.
- Verifica progressivo stato di avanzamento delle convalide, al fine di assicurare e controllare il rispetto del programma di progetto;

